

Renz DTP 340M Modular Interchangeable Die Punch

Instruction Manual



Provided by

MyBinding.com
When Image Matters.

Call Us at 1-800-944-4573

RENZ[®]

DTP 340 M

D	Elektrische Stanz- und Perforiermaschine
E	Electrical desktop punching machine
ESP	Máquina perforadora eléctrica
F	Perforeuse électrique
CZ	Elektrický děrovací stroj
NL	Elektrische Ponsmachine
SK	Elektrický dierovací stroj
RUS	Перфоратор

Danke, dass Sie sich für ein RENZ-Produkt entschieden haben.

Thank you for purchasing a RENZ product.

Gracias por haber escogido un producto RENZ.

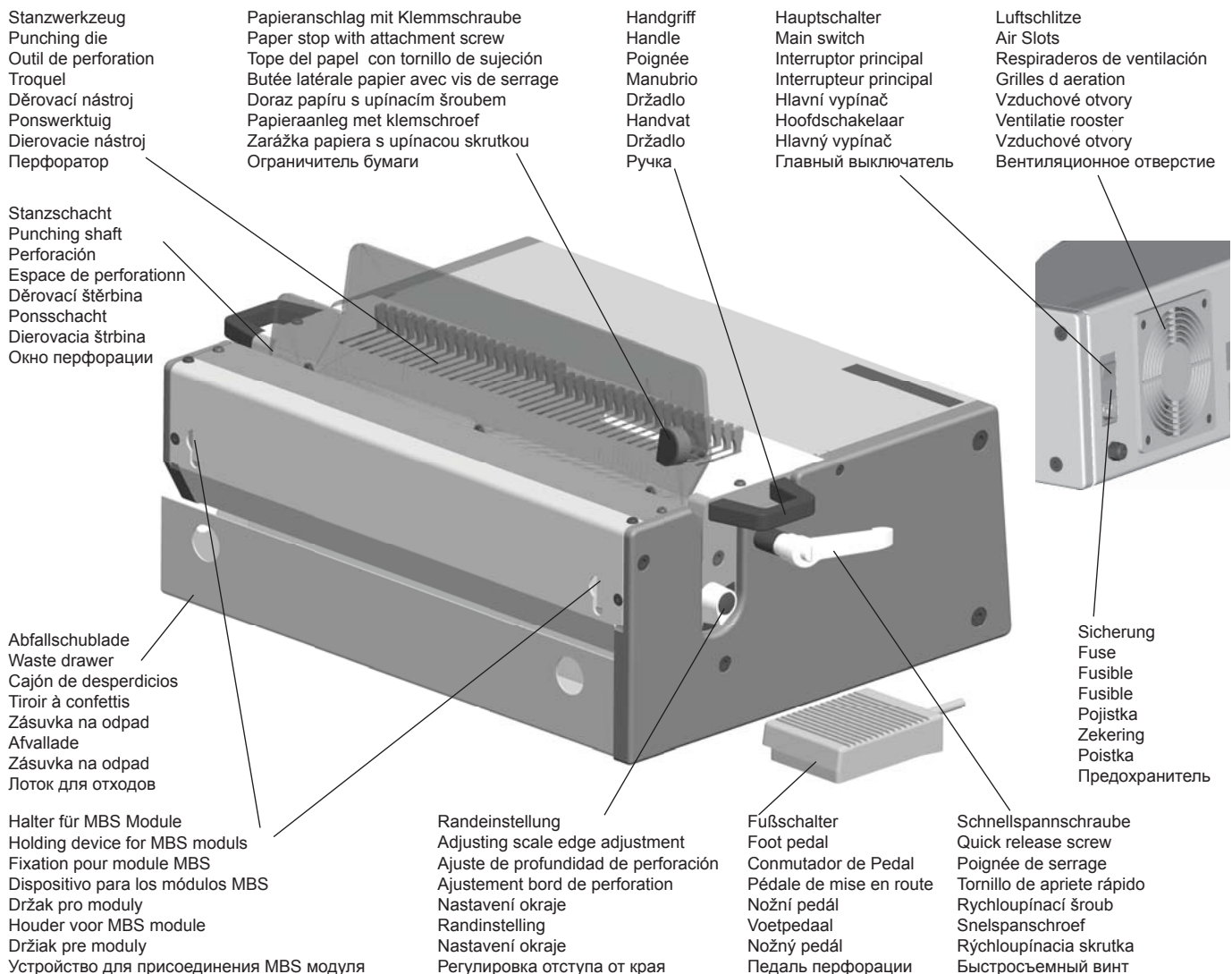
Merci d'avoir choisi un produit RENZ.






Děkujeme, že jste se rozhodli pro výrobek RENZ.




Dank u wel , dat u hebt gekozen voor een RENZ product.

Ďakujeme, že ste sa rozhodli pre výrobok spoločnosti RENZ.

Спасибо, что выбрали этот продукт RENZ.



<p>D</p>	<p>Einsatzgebiet: Papier stanzen: 25-35 Seiten 70-80 g/m². Karton stanzen: max. 1,5 mm. Kunststoff-Folien stanzen max. 2 Seiten à 0,3 mm. Keine anderen Materialien oder Metalle stanzen!</p>	<p>Vorsicht! Bei starkem Temperaturwechsel erst nach 2h einschalten. Wenn das Gerät aus einem kalten Raum kommt kann sich Kondenswasser gebildet haben.</p>  <p>Luftschlitze immer freihalten! Abgedeckte Luftschlitze führen zu Wärmestau und beschädigen das Gerät.</p>	<p>Empfindliche Möbeloberflächen schützen. Das Gerät steht auf weichen Kunststofffüßen. Manche Oberflächen können sich auf Dauer verfärben!</p>	<p>Vor dem ersten Einsatz: Einige Probestanzungen durchführen. Damit wird der Rostschutz von den Stanzstempeln entfernt. So oft wiederholen, bis Stanzlöcher ohne Flecken sind.</p>
<p>E</p>	<p>Field of application: Punching of paper: 25-35 pages 70/80 g/m². Punching of card stock: max thickness: 1,5 mm. Punching of plastic foil max. 2 pages for 0,3 mm thickness. Do not punch any other material or metal!</p>	<p>Caution! In case of major change of temperature. Wait 2 h before turning the machine on. If the machine has been in a cold room condensation may be possible.</p>  <p>Keep air slots free! Covered air slots lead to heat accumulation and damage the machine.</p>	<p>Protect sensitive furniture surface. The machine stands on plastic feet. Some surface may become discoloured after time.</p>	<p>Before first use: Punch scrap paper to clean the rust preventative from the punch dies.</p>
<p>ESP</p>	<p>Áreas de utilización: Perforado de papel: 25-35 páginas de 70/80 g/m². Perforado de cartón: máx. 1,5 mm Perforado de hojas de plástico: máx. 2 hojas de 0,3 mm. No perforo ningún otro material o metal!</p>	<p>¡Precaución! En caso de producirse un cambio brusco de temperatura apague la máquina y déjela reposar durante 2 horas. Si la máquina ha estado ubicada en una habitación fría puede tener agua en su interior producto de la condensación.</p>  <p>Mantener despejados los respiraderos de ventilación! Si se cubren, la maquina se puede dañar.</p>	<p>Proteger las superficies delicadas. Algunas superficies pueden perder color con el tiempo.</p>	<p>Antes del primer uso: Hacer algunas perforaciones para limpiar los punzones del troquel de los restos de aceite que tiene la máquina. Repetir la operación hasta que los punzones queden limpios.</p>
<p>F</p>	<p>Domaine d'utilisation: Perforation du papier : 25-35 feuilles 70 à 80 g/m². Perforation du carton : épaisseur 1,5 mm maxi. Perforation de feuilles de plastique 2 feuilles de 0,3 mm. Ne perforer aucune autre matière ou métal!</p>	<p>Attention! Lors d'un grand changement de température ne faire fonctionner la machine que 2 heures apres avoir laissé reposer. Si la machine était dans une pièce froide, de la condensation peut se former.</p>  <p>Laisser les grilles d'aération libre. Des grilles d'aération obstruées entraînent une surchauffe de l'appareil.</p>	<p>Protéger les supports de meuble fragiles. L'appareil se trouve sur des pieds en matière synthétique. Certains supports peuvent se décolorer avec le temps.</p>	<p>Avant la premiere utilisation: Effectuer des essais de perforation afin d'éliminer la couche de protection des poinçons. Ainsi, la protection anti-rouille du poinçon sera enlevée. Recommencer jusqu'à ce que le poinçon ne comporte plus de taches.</p>
<p>CZ</p>	<p>Použití: Děrování papíru: 25-35 listů 70g - 80g/m² Děrování kartonu: max. 1,5 mm. Děrování fólií: 2 listů á 0,3 mm. Neděrujte žádné jiné materiály nebo kovy!</p>	<p>Pozor! V případě velkých změn teplot zapnout teprve po 2 hodinách. Pokud bylo zařízení předtím ve studené místnosti, mohla se vytvářet sražená voda.</p>  <p>Vzduchové otvory musí být vždy volné! Zakryté vzduchové otvory vedou k hromadění tepla a poškození zařízení.</p>	<p>Doporučená ochrana nábytkových ploch. Přístroj stojí na měkkých plastových nohách, mnohé plochy mohou být po čase zbarveny.</p>	<p>Před prvním použitím: Provedte zkušební děrování. Tímto se odstraní ochrana proti korozi na vysekávacích nožích. Opakujte tolikrát, dokud nebudou vysekané otvory bez zašpinění.</p>

<p>NL</p>	<p>Gebruik: Papier ponsen: 25-35 bladen 70-80 g/m². Karton ponsen :Max. 1,5 mm. Kunststof folie ponsen: Max. 2 bladen à 0,3 mm. Geen andere materialen of metalen ponsen!</p>	<p>Pas Op! Bij sterke temperatuur wisselingen eerst na 2uur weer inschakelen. Als de machine uit een koude ruimte komt kan er zich condensvocht vormen.</p>  <p>Ventilatie rooster altijd vrij houden! Een afgedekt ventilatie rooster kan tot een warmte ophoping voeren en de machine beschadigen.</p>	<p>Gevoelige meubeloppervlakken beschermen. Het apparaat staat op zachte kunststofvoeten. Enkele oppervlakken kunnen op lange termijn verkleuren.</p>	<p>Voor het eerste gebruik: Enkele proefponsingen maken. Hiermee wordt de roestbescherming van de ponsmessen verwijderd. Herhalen tot dat de ponsgaten vlek vrij zijn.</p>
<p>SK</p>	<p>Použitie: Dierovanie papiera: 25-35 listov 70g - 80 g/m². Dierovanie kartónu: max. 1,5 mm. Dierovanie fólie: 2 listov à 0,3 mm. Nedierujte žiadne iné materiály alebo kovy!</p>	<p>Pozor! V prípade veľkých zmien teploty zapnúť až po 2 hodinách. Ak bolo zariadenie predtým v studenej miestnosti, mohla sa vytvárať zrazená voda.</p>  <p>Vzduchové otvory musia byť vždy voľné! Zakryté vzduchové otvory vedú k hromadeniu tepla a poškodenia zariadenia.</p>	<p>Odporúčaná ochrana nábytkových plôch. Prístroj stojí na mäkkých plastových nohách, mnohé plochy môžu byť po čase sfarbené.</p>	<p>Pred prvým použitím: Prevedte skúšobné dierovanie. Týmto sa odstráni ochrana proti korózii na výsekových nožoch. Opakujte toľkokrát, až budú vysekané otvory bez zašpinenia.</p>
<p>RUS</p>	<p>Перфорация: Перфорация бумаги: 25-35 листов (70 - 80 гр/м²) за один раз. Картонные (макс. толщ. 1,5 мм) и пластиковые (макс. толщ. 0,3 мм) обложки для переплета пробивать по одной. Не пытайтесь отперфорировать металл!</p>	<p>Внимание! В случае значительного изменения температуры, включайте аппарат только через 2 часа. Если машина была на холоде, то внутри аппарата может образоваться конденсат.</p>  <p>Доступ к вентиляционному отверстию не должен быть ограничен, в противном случае это может привести к перегреву двигателя и поломке аппарата.</p>	<p>Защитите от стирания поверхность мебели. Машина стоит на пластмассовых ножках. Поверхность мебели может приобрести потертости через некоторое время.</p>	<p>Перед первым использованием: Чтобы защитить аппарат от ржавчины, некоторые его детали смазаны машинным маслом. Перфорируйте черновики до тех пор, пока следы от масла перестанут оставаться. Только после этого приступайте к перфорации документов.</p>

1

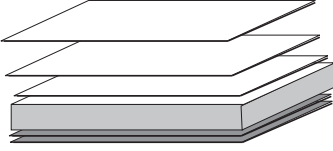
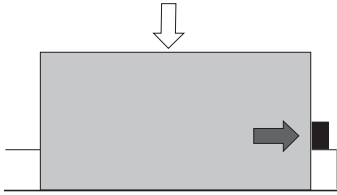
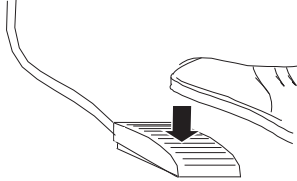
**INBETRIEBNAHME • INITIAL OPERATION • PUESTA EN SERVICIO • MISE EN SERVICE •
 UVEDENÍ DO PROVOZU • IN GEBRUIKNAME • UVEDENIE DO PREVÁDZKY • ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

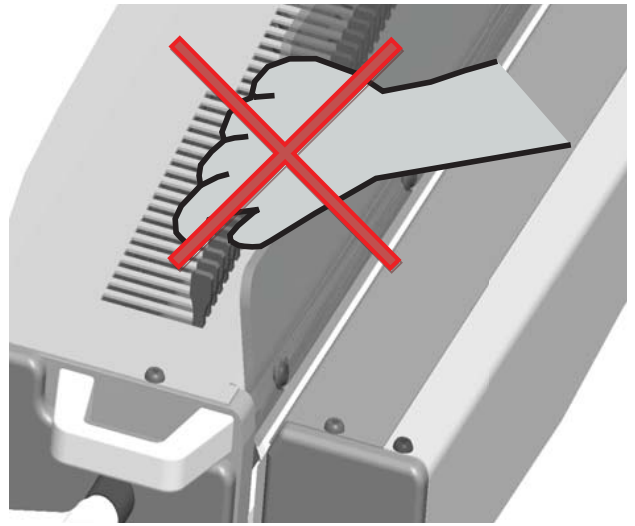
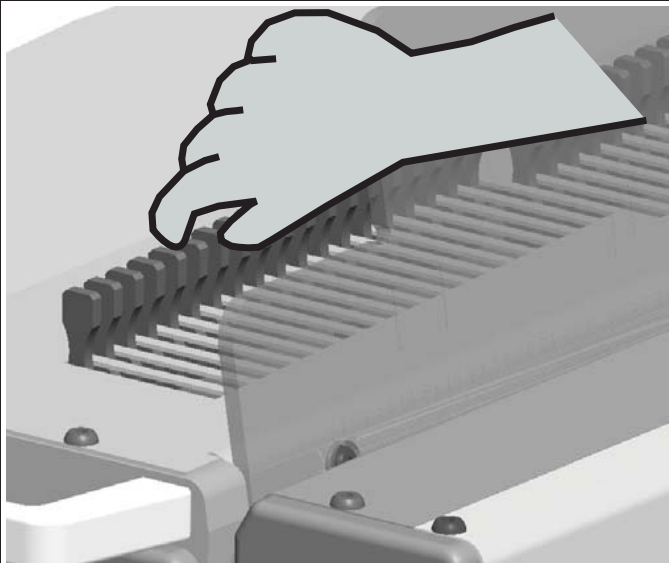
D	<p>Maschine kann sitzend oder stehend bedient werden. Zum Aufstellen einen stabilen Standort wählen. Das Gerät beidseitig am Maschinenboden fassen und nach oben dem Karton entnehmen.</p> <p>Achtung! Die Maschine darf grundsätzlich nicht an den Griffen des Werkzeugs angehoben oder getragen werden!</p>	<p>Stecker der Gerätezuleitung in den Anschluss an der Rückseite der Maschine einstecken; anschließend netzseitig einstecken (230 V). Hauptschalter an der hinteren Seite des Geräts einschalten; Kühlventilator läuft. Durch Drücken des Fußschalters wird der Stanzvorgang ausgelöst.</p>	<p>Merke: Motor läuft nur bei eingebautem Stanzwerkzeug. Ein Sicherheits - Endschalter verhindert bei ausgebautem Werkzeug ein Anlaufen des Motors.</p>
E	<p>The machine can be operated from a sitting or standing position. Choose a solid position for the installation. Lift the machine by the sides to remove from the box.</p> <p>Attention! You should never lift or carry the machine with the tool handles!</p>	<p>Insert the power cord into the socket on the back side of the machine. Plug the main power cord into the power outlet (230 V). Turn on the main switch at the back side of the machine. The fan will start running. By pressing down on the foot pedal, the punch will complete one cycle.</p>	<p>Note: When the die is removed a limit switch in the machine prevents the starting of the motor.</p>
ESP	<p>La máquina puede manejarse sentado o de pie. Escoja un emplazamiento sólido para su instalación. Agarrar la máquina por ambos lados y tirar hacia arriba para sacarla del cartón.</p> <p>¡Atención! La máquina no puede ser levantada o transportada por las asas del troquel de perforación!</p>	<p>Inserte el cable de alimentación a la toma de corriente en la parte trasera de la máquina. Enchufe el cable de alimentación a la corriente (230 V). Encienda el interruptor principal en la parte trasera de la máquina y un comenzará a funcionar un ventilador. Al accionar el pedal, la máquina completa un ciclo de perforación.</p>	<p>Nota: El motor no arranca hasta que el troquel esté montado en la máquina. Un interruptor de seguridad instalado en la máquina impide el funcionamiento del motor si el troquel está desmontado.</p>
F	<p>La machine peut être utilisées à plat ou à la verticale. Pour la placer debout, choisir un emplacement stable. Prendre l'appareil par la base de la machine et le sortir du carton depuis le haut.</p> <p>Attention! Ne pas porter ou soulever la machine par les poignées de l'outil!</p>	<p>Insérez le cordon d'alimentation dans la prise à l'arrière de la machine, puis introduire la fiche dans la prise (230 V). Basculez l'interrupteur principal à derrière de l'appareil en position sous tension ; le ventilateur de refroidissement tourne. La perforation est déclenchée en appuyant sur la pédale.</p>	<p>Nota : Un interrupteur de fin de course incorporé dans la machine empêche le démarrage du moteur tant que cet outil est démonté.</p>
CZ	<p>Stroj se může obsluhovat vsedě nebo vestoje. Pro instalaci zvolit stabilní stanoviště. Stroj uchopit na obou stranách spodní části a vyndat z krabice.</p> <p>Pozor! Stroj zásadně nesmí být zvedán nebo nošen za držadla nástroje!</p>	<p>Zapojte napájecí kabel do zásuvky na zadní straně přístroje. Dále připojit zástrčku přívodu do zásuvky (230V). Zapnout hlavní vypínač na vnitřní straně zařízení; běží chladič ventilátor. Stisknutím nožního spínače se spustí postup děrování.</p>	<p>Upozornění: Motor běží pouze se zabudovaným děrovacím nástrojem. Bezpečnostní koncový vypínač na stroji zabraňuje při vymontovaném nástroji rozběh motoru.</p>
NL	<p>De machine kan zittend of staand bedient worden. Een stabiele werkplaats uitzoeken om de machine op te plaatsen. De machine stevig met twee handen aan de bodem vastpakken en uit de doos tillen.</p> <p>Let op! De machine mag nooit worden opgeheven door de handgrepen of versleten gereedschap!</p>	<p>Steek de stekker van het apparaat aan op de connector aan de achterkant van de machine insteken en aansluitend de stekker in de wand kontaktdoos (230 v) steken. Hoofdschakelaar aan de achterzijde inschakelen De Koelventilator loopt. Door op het voetpedaal te trappen word de ponsbeweging geactiveerd.</p>	<p>Opmerking: De Motor gaat alleen lopen als er een werktuig is ingebouwt. Een veiligheidschakelaar-eindschakelaar voorkomt dat de motor gaat lopen, zonder dat er een werktuig geïnstalleerd.</p>
SK	<p>Stroj sa môže obsluhovať sede alebo v stoji. Pre inštaláciu zvoliť stabilné stanovište. Stroj uchopiť na oboch stranách spodnej časti a vybrať z krabice.</p> <p>Pozor! Stroj zásadne nesmie byť zdvíhaná alebo nosený za držadlá nástroje!</p>	<p>Zapojte napájací kábel do zásuvky na zadnej strane prístroja. Ďalej pripojiť zástrčku prívodu do zásuvky (230V). Zapnúť hlavný vypínač na vnútornej strane zariadenia; beží chladiaci ventilátor. Stlačením nožného spínača sa spustí postup dierovania.</p>	<p>Upozornenie: Motor beží len so zabudovaným dierovacím nástrojom. Bezpečnostný koncový vypínač na stroji zabraňuje pri vymontovaní nástroja rozbeh motora.</p>
RUS	<p>С аппаратом можно работать в положении сидя или стоя. Выберите твердую поверхность для установки аппарата. Возьмите аппарат по сторонам, чтобы извлечь его из коробки.</p> <p>Внимание! Не поднимайте и не перемещайте перфоратор за ручки тула.</p>	<p>Вставьте шнур питания в разъем на задней панели. Подключите основной кабель питания в розетку (220 В). Включите главный выключатель на задней стороне аппарата, вентилятор начнет работать. Нажмите на педаль, начнет работать перфоратор.</p>	<p>Примечание: Двигатель работает только со встроенной удар инструмента. Аварийный выключатель ограничение предотвращает станка при снятии пуска двигателя.</p>

2

FORMATEINSTELLUNG • ADJUSTING THE PAPER SIZE • AJUSTE DEL FORMATO • RÉGLAGE DU FORMAT • NASTAVENÍ FORMÁTU • FORMAATINSTELLINGEN • NASTAVENIE FORMÁTU • РЕГУЛИРОВКА ФОРМАТОВ • • • EINSTELLUNG DES RANDABSTANDS • ADJUST EDGE DISTANCE TO SELECTED DIAMETER • AJUSTE DE LA DISTANCIA AL MARGEN • RÉGLAGE DE LA MARGE • NASTAVENÍ VZDÁLENOSTI OD OKRAJE • IN STELLEN VAN DE RANDMARGE • NASTAVENIE VZDIALENOSTI OD OKRAJA • УСТАНОВКА ОТСТУПА ОТ КРАЯ

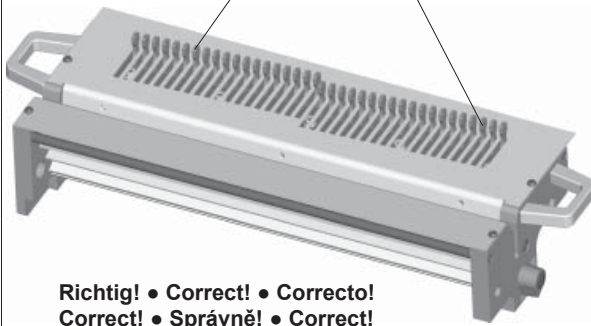
D	<p>Formateinstellung: Bei Formaten größer als DIN A 4 durch Niederdrücken der Druckstücke entsprechend mehr Stanzstempel einschalten und mit Papieranschlag vermitteln.</p>	<p>Einstellung des Randabstands: Mit seitlich rechts angebrachtem Drehkopf den Randabstand der Perforation auf den jeweiligen Binderückendurchmesser einstellen. Die entsprechenden Einstellwerte sind über dem Drehknopf angebracht.</p>
E	<p>For sizes larger than A4 size, push down more pins to engage and adjust the paper guide accordingly.</p>	<p>Turn the adjusting knob at the right side of the machine to the selected diameter. The index is located above the knob.</p>
ESP	<p>Ajuste de formato: Para formatos mayores que DIN A 4, active más punzones - empujándolos hacia abajo - y ajuste el tope del papel según corresponda.</p>	<p>Ajuste del margen: Ajuste la distancia al margen de la perforación con la ayuda del botón giratorio que se encuentra en el lateral derecho de la máquina. El índice con los valores de ajuste se muestra encima del botón.</p>
F	<p>Pour les formats supérieurs au format A4 augmenter le nombre de perforation en appuyant à fond sur les curseurs débrayables et les régler à l'aide de la butée de papier.</p>	<p>A l'aide de la molette à droite située sur le côté droit de l'appareil, régler la marge de perforation en fonction du diamètre du dos de la reliure voulu. Les valeurs de réglage voulues sont appliquées à l'aide de la molette.</p>
CZ	<p>Nastavení formátu: U formátu větších než DIN A4 stlačením razníku dolů zapnout více děrovačů a přizpůsobit zarážku papíru.</p>	<p>Nastavení vzdálenosti od okraje: Otočným knoflíkem na pravé straně nastavit okraj děrování na příslušný průměr vázaného hřbetu. Příslušné hodnoty nastavení jsou nad otočným knoflíkem.</p>
NL	<p>Formaat instellingen : Bij Formaten, groter als A4, meer stempels inschakelen en positioneren met de papier aanleg.</p>	<p>Instellen van de randponsmarge: Met de, aan de rechterkant bevestigde draaiknop de randmarge van de ponsing op de gewenste binddikte instellen. De waardes zijn bij de draaiknop aangegeven.</p>
SK	<p>Nastavenie formátu: U formátov väčších ako DIN A4 stlačením razníka dole zapnúť viac dierovačov a prispôbiť zarážku papiera.</p>	<p>Nastavenie vzdialenosti od okraja: Otočným gombíkom na pravej strane nastaviť okraj dierovanie na príslušný priemer viazaného chrbta. Príslušné hodnoty nastavenia sú nad otočným gombíkom.</p>
RUS	<p>Для перфорации размера большего чем А4, задействуйте большее количество перфорирующих ножей.</p>	<p>Установите ручку регулировки глубины перфорации, которая находится с правой.</p>

			
D	<p>Je nach Werkzeug 25 bis max.35 Seiten 80 g/m², dicke Buchblocks in Lagen stanzen. Empfohlene Stanzstärke 15 - 20 Blatt. Plastik und dickere Deckblätter <u>nur einzeln stanzen.</u></p>	<p>Papierlage in Stanzschacht einführen und am Anschlag anstellen. Papier muß plan stehen, evtl. noch einmal ausrichten.</p>	<p>Durch Drücken des Fußschalters wird der Stanzvorgang ausgelöst.</p>
E	<p>Thick book blocks must be split into layers. Recommend punching 15-20 pages 80g/m². Punch plastics and thicker covers individually.</p>	<p>Insert paper into punching slot, slide the paper against the paper guide. Paper must stand evenly, if not align it again.</p>	<p>Press foot pedal. Motor starts and punches the pages.</p>
ESP	<p>Dependiendo del tipo de troquel, se pueden perforar entre 25 y 35 hojas de papel de 80 g/m² como máximo en cada proceso de perforación. Se recomienda perforar entre 15 y 20 hojas cada vez para obtener un resultado óptimo. Perfore las tapas gruesas y de plástico por separado.</p>	<p>Introduzca el bloque de papel en el canal de perforación y llévelo hasta el tope de la máquina. El papel debe estar plano y alineado.</p>	<p>Accione el pedal. El motor comenzará a funcionar y activará el proceso de perforación.</p>
F	<p>En fonction des outils : perforer des épaisseurs de 25 à maxi 35 feuilles 80gr. Recommandation perforer 15 à 20 feuilles. Les couvertures plastiques sont à perforer à l'unité.</p>	<p>Introduire l'épaisseur de papier dans l'espace de perforation et régler la butée. Le papier doit être à plat. Régler à nouveau si nécessaire.</p>	<p>Appuyez sur l'interrupteur à pédale pour déclencher un cycle de perforation.</p>
CZ	<p>Podle nástroje děrovat 25 až max. 35 stran 80 g/m² silného bloku knihy ve vrstvách. Doporučená tloušťka děrování 15 – 20 listů. Listy z umělé hmoty a silné titulní listy děrovat samostatně.</p>	<p>Vrstvu papíru vložit do děrovacího otvoru a nastavit zarážku. Papír musí stát rovně, případně ještě jednou urovnat.</p>	<p>Stisknutím pedálu se spustí děrovací cyklus.</p>
NL	<p>Afhankelijk van het werktuig 25 tot max 35 vel 80 g/m². Dikke bloks in gedeeltes Ponsen. Aanbevolen hoeveelheid: 15 -20 vellen. Plastic en dikkere kaften per stuk ponsen.</p>	<p>Papier invoeren in ponschacht, schuif papier tegen papieraanleg. Papier dient vlak te liggen, eventueel herpositioneren.</p>	<p>Als u op de voetschakelaar van het ponsen proces wordt geactiveerd.</p>
SK	<p>Podľa nástroje dierovať 25 až max 35 strán 80 g/m² silného bloku knihy vo vrstvách. Odporúčaná hrúbka dierovanie 15 - 20 listov. Listy z umelej hmoty a silné titulnej listy dierovať samostatne.</p>	<p>Vrstvu papiera vložiť do dierovacieho otvoru a nastaviť zarážku. Papier musí stáť rovno, prípadne ešte raz urovnať.</p>	<p>Stlačením pedálu sa spustí dierovacie cyklus.</p>
RUS	<p>Максимальное число перфорируемых за один раз листов - 35 (80 г/м²). Рекомендуемое количество перфорируемым за раз листов 15-20. Картонные и пластиковые обложки перфорируйте по одной.</p>	<p>Опустите документ в отверстие для перфорации и выровняйте его относительно ограничителя бумаги по правому краю.</p>	<p>Нажмите на педаль перфорации.</p>

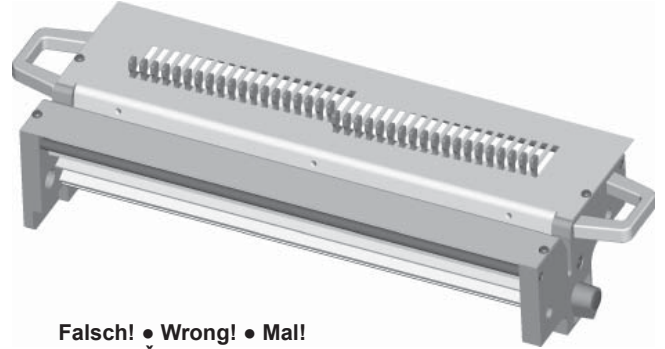


D	Druckstücke nur in Endlage ziehen (drücken)!	Achtung! Während des Stanzvorgangs Druckstücke nicht ziehen (drücken)!!
E	Pressure pieces pull or push only in end position.	Attention! While the punching process do not pull or push the pressure pieces!
ESP	Levantat los punzónes sólo en las tracciones de la posición final.	¡Atención! Durante el proceso de perforación, no levantar las palancas de punzon.
F	Poussez les leviers des poinçons contre la butée.	Attention! Pendant le process de poinçonnage, il ne faut pas pousser les leviers des poinçons.
CZ	Aretační západky vytahovat (zatlačovat) jen v koncové pozici!	POZOR! Během děrování aretační západky nevytahovat (nezatlačovat)!!
NL	Drukstift mag alleen in de Achterste Positie uitgetrokken of ingedrukt worden.	Pas Op! Tijdens de Pons beweging, mogen de Drukstiften niet uitgetrokken of ingedrukt worden.
SK	Aretačné západky vyťahovať (zatlačovať) len v koncovej pozícii!	POZOR! Počas dierovanie aretačné západky nevyťahovať (nezatlačovať)!!
RUS	Пальцы фиксации ножей только в конечном положении поднимать / опускать!	Внимание! Во время перфорации пальцы фиксации ножей не поднимать / опускать!!

Hintere Endlage der Druckstücke • Rear position pressure pins • Fin de carrera trasero de las piezas de presión • Position extreme des éléments de pression • Zadní konečná poloha přitlačných prvků • Eindpositie van de drukstukken • Zadné konečná poloha přitlačných prvků • Правильная позиция перфорационных ножей.



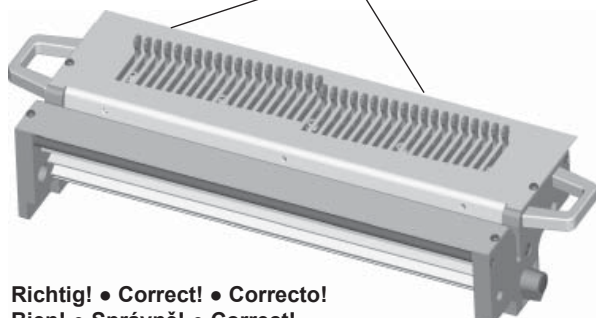
**Richtig! • Correct! • Correcto!
Correct! • Správně! • Correct!
Správne • Правильно!**



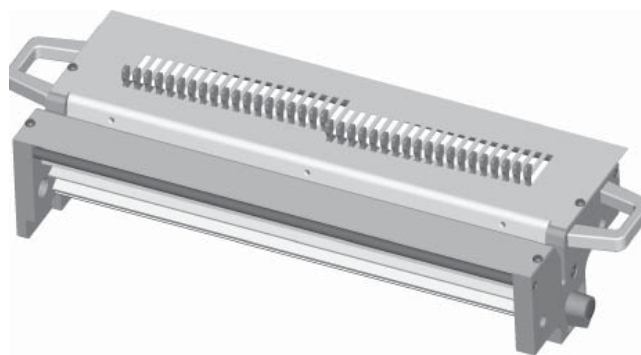
**Falsch! • Wrong! • Mal!
Faux! • Špatně! • Fout!
Zle! • Неправильно!**

<p>D</p>	<p>Stanzvorgang muß beendet sein. Hauptschalter aus. Maschine vom Stromnetz trennen.</p> <p>Auf jeder Seite der Maschine links und rechts befindet sich je 1 Schnellspannschraube. Beide herausdrehen. Werkzeug an den beiden Handgriffen nach oben herausheben.</p>	<p>Achtung! Bei herausgenommenem Stanzwerkzeug Maschine nicht einschalten, keinen Stanzvorgang auslösen und nicht in die geöffnete Maschine greifen - Verletzungsgefahr durch rotierende Teile. Ein zusätzlicher Sicherheits - Endschalter verhindert bei ausgebautem Werkzeug ein Anlaufen des Motors.</p>	<p>Nächstes Werkzeug genauso einsetzen und mit den 2 Schnellspannschrauben wieder festschrauben. Achtung! Die Stanzstempel müssen vor dem Einsetzen des Werkzeugs in der hinteren Endlage stehen, da sich sonst das Stanzwerkzeug nicht einbauen läßt. Durch beidseitiges Drücken an den linken und rechten Druckstücken lassen sich die Stanzstempel bequem in die hintere Endlage schieben. Hauptschalter ein, Maschine ist wieder einsatzbereit.</p>
<p>E</p>	<p>Punching process must be completed and main switch must be turned off. Detach machine from mains supply.</p> <p>On each side of the machine (at the right and left side) there is 1 quick release screw. Unscrew these two screws. Lift the die section by the handles to remove it from the punch.</p>	<p>Attention: Do not switch on machine when the punching equipment is taken out. Do not engage any punching cycle and do not put your fingers into the open machine. There is danger of injury due to rotating parts. When the die is removed a limit switch in the machine prevents the starting of the motor.</p>	<p>Reverse procedure to install the next die. Install and tighten the two quick release screws. Caution: Before installing the punch die, the punch pins must be in rear position. Otherwise it is not possible to install the punch die. To move the punch pins in rear position simply push at the outer left and right pressure pin and all the pins will slide backward. Turn switch on, machine is ready to operate again.</p>
<p>ESP</p>	<p>Para poder cambiar el troquel el proceso de perforación debe haber concluido completamente. Desenchufe el equipo de la red eléctrica.</p> <p>Afloje los tornillos de apriete rápido que se encuentran a cada lado de la máquina. Desmonte el troquel agarrándolo por sus dos manubrios.</p>	<p>¡Atención! Con el troquel desmontado no ponga en marcha la máquina, no intente accionar el proceso de perforación ni introduzca las manos en la máquina abierta ya que existe peligro de lesión por las piezas rotativas de la máquina. El interruptor de seguridad instalado en la máquina impide el funcionamiento del motor si el troquel está desmontado.</p>	<p>Inserte el troquel y ajuste los dos tornillos de apriete rápido. ¡Atención! Antes de insertar el troquel asegúrese de que los punzones estén desplazados hasta la posición final; de lo contrario no es posible instalar el troquel. Para mover los punzones debe presionar sobre los anuladores y estos harán que los punzones retrocedan dentro del troquel. Encienda el interruptor principal; la máquina está lista para trabajar nuevamente.</p>
<p>F</p>	<p>Changement d'outil:</p> <p>De chaque côté de la machine se trouve une poignée de serrage à gauche et à droite. Dévisser ces poignées. Soulever l'outil et sortez-le en le saisissant par les deux poignées.</p>	<p>Attention ! Ne pas mettre la machine en marche lorsque l'outil est retiré, ne pas lancer de perforation et ne pas mettre les doigts dans la machine ouverte. Risque de blessures dues aux éléments en rotation. Un interrupteur de fin de course incorporé dans la machine empêche le démarrage du moteur tant que cet outil est démonté.</p>	<p>Attention! Avant de monter l'outil, placer les perforateurs en arrière en position extrême, faute de quoi l'outil est impossible à monter. En appuyant de part et d'autre sur les éléments de pression à droite et à gauche, les perforateurs sont faciles à repousser en arrière en position extrême. Basculez l'interrupteur principal pour remettre l'appareil sous tension, la machine est de nouveau en état de marche.</p>

Hintere Endlage der Druckstücke • Rear position pressure pins • Fin de carrera trasero de las piezas de presión • Position extreme des elements de pression • Zadní konečná poloha přitlačných prvků • Eindpositie van de drukstukken • Zadné konečná poloha pritlačných prvkov • Правильная позиция перфорационных ножей.



**Richtig! • Correct! • Correcto!
Bien! • Správně! • Correct!
Správne • Правильно!**

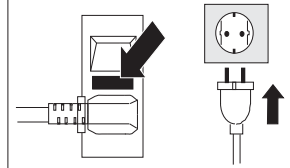
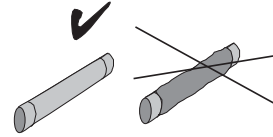
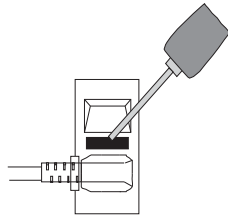
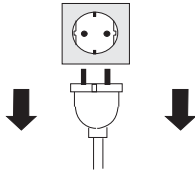


**Falsch! • Wrong! • Mal!
Faux! • Špatně! • Fout!
Zle! • Неправильно!**

<p>CZ</p>	<p>Děrovací proces musí být dokončen. Vypnout hlavní vypínač. Odpojit stroj od elektrické sítě.</p> <p>Na každé straně stroje vlevo i vpravo se nachází po 1 rychloupínacím šroubu. Oba šrouby vyšroubovat. Nástroj pomocí obou držadel vytáhnout nahoru.</p>	<p>Pozor! Když je děrovací nástroj vyndaný nesmí se zapínat stroj a spouštět děrovací cyklus a nezasahovat do otevřeného stroje – nebezpečí poranění rotujícími díly. Dodatečný bezpečnostní koncový vypínač zamezí v případě vymontovaného nástroje rozběhu motoru.</p>	<p>Podobným postupem provést nasazení dalšího nástroje a upevnění 2 rychloupínacími šrouby. POZOR! Vysekávací nože musí být před nasazením nástroje v zadní poloze, protože jinak se nedá děrovací nástroj nainstalovat. Stisknutím tlačných prvků na obou stranách se dají vysekávací nože pohodlně posunout do zadní konečné polohy. Zapnout hlavní vypínač. Stroj je znovu připraven k použití.</p>
<p>NL</p>	<p>De ponsgang moet beëindigt zijn, de Hoofdschakelaar uitschakelen en de machine stekker uit de kontaktdoos trekken.</p> <p>Aan de machine zijkanten bevindt zich telkens een snelspanschroef. Beide eruit draaien. Werktuig aan de handgrepen naar boven uit de machine tillen.</p>	<p>Let op! Als het werktuig verwijderd is de machine niet inschakelen, geen ponsgang inschakelen en niet in de geopende machine grijpen - verwondingsgevaar door roterende delen. Een extra veiligheidsschakelaar- eindschakelaar verhindert dat bij een uitgebouwd werktuig, de motor gaat lopen.</p>	<p>Het volgende werktuig net zo installeren en met de 2 snelspanschroeven vast draaien. Pas Op! De ponsstempels moeten voor het installeren van het werktuig in de eindpositie staan anders kan het werktuig niet geïnstalleerd worden. Door aan beide zijden te drukken gaan de drukstukken gemakkelijk in de eindpositie hoofdschakelaar in schakelen, de machine is weer gereed.</p>
<p>SK</p>	<p>Dierovacie proces musí byť dokončený. Vypnúť hlavný vypínač. Odpojiť stroj od elektrickej siete.</p> <p>Na každej strane stroja vľavo i vpravo sa nachádza po 1 rýchloupínacím skrutky. Obaja skrutky vyskrutkovať. Nástroj pomocou oboch držadiel vytiahnuť hore.</p>	<p>Pozor! Keď je dierovací nástroj vybratý nesmie sa zapínať stroj a spúšťať dierovacie cyklus a nezasahovať do otvoreného stroja - nebezpečenstvo poranenia rotujúcimi dielmi. Dodatočný bezpečnostný koncový vypínač zamedzí v prípade vymontovaného nástroje rozbehu motora.</p>	<p>Podobným postupom vykonať nasadenie ďalšieho nástroje a upevnenie 2 rýchloupínacími skrutkami. POZOR! Vysekávacie nože musí byť pred nasadením nástroja v zadnej polohe, pretože inak sa nedá dierovací nástroj nainštalovať. Stlačením tlačných prvkov na oboch stranách sa dajú vysekávacie nože pohodlne posunúť do zadnej konečnej polohy. Zapnúť hlavný vypínač. Stroj je opäť pripravený na použitie</p>
<p>RUS</p>	<p>Процесс перфорации должен быть завершен, и главный выключатель должен быть выключен. Отсоедините машину от электросети. На каждой стороне машины (на правой и левой стороне) есть 1 быстросъемный винт. Отвинтите два этих винта. Поднимите тул за ручки и извлеките его и корпуса перфоратора.</p>	<p>Внимание! Не включайте аппарат, когда перфорационный тул вынут. Не вставляйте пальцы в открытый аппарат. Существует опасность травмироваться вращающимися частями аппарата.</p>	<p>Обратная процедура установки перфорирующего тула. Установите и затяните два быстросъемных винта. Внимание! Перед установкой тула, перфорирующие ножи должны быть в заднем положении. В противном случае, они не позволят вставить перфорирующий тул в корпус перфоратора. Для установки перфорирующих ножей в заднее положение, просто поверните штифты, в которые вкручены быстросъемные винты. Нажмите на главный выключатель, машина снова готова к работе.</p>

5

SICHERUNG WECHSEL • CHANGING THE FUSE • CAMBIO DE FUSIBLE • CHANGER LE FUSIBLE • VÝMĚNA POJISTKY • WIJZIGING VAN FUSE • VÝMENA POISTKY • ИЗМЕНЕНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ




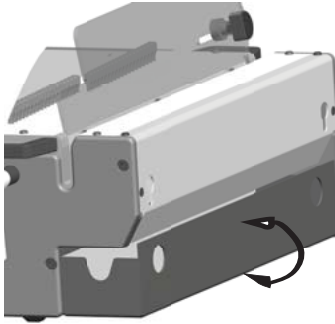
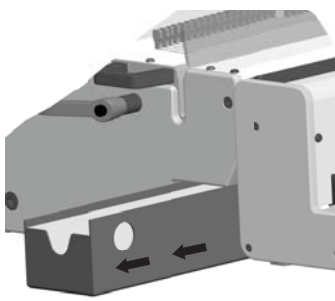

D	Netzstecker ziehen.	Sicherungshalter mit Schraubendreher herausdrücken.	Sicherung kontrollieren. Wenn defekt, Ersatzsicherung einsetzen.	Sicherungshalter einsetzen und eindrücken. Netzstecker einstecken.
E	Unplug the machine.	Pry out fuse holder with screw driver.	Check fuse. If fuse is defective, replace the fuse.	Refit the fuse holder. Connect main plug.
ESP	Desenchufe la máquina.	Desenrosque la tapa del fusible con un destornillador.	Compruebe el fusible. Si está fundido, coloque un fusible nuevo.	Introduzca el fusible en su orificio y cierre la tapa. Enchufe la máquina a la red eléctrica.
F	Retirer la prise de courant.	Enlever la couverture du fusible avec un tourne-vis.	Contrôler le fusible. S'il est défectueux, remplacer le.	Insérer la couverture du fusible et brancher la prise de courant. Placer le fusible dans son logement avec précaution.
CZ	Vytáhnout síťovou zástrčku.	Uvolnit držák pojistky pomocí šroubováku.	Pojistku zkontrolovat. Pokud je vadná, vložit náhradní pojistku.	Nasadit držák pojistky a zatlačit dovnitř. Zapojit síťovou zástrčku.
NL	Trek de stekker uit het stopcontact.	Druk met een schroevendraaier de zekeringshouder uit.	Controleer de zekering. Vervang deze indien defect.	Plaats de zekeringshouder opnieuw en druk deze in. Steek de stekker in het stopcontact.
SK	Vytiahnite elektrickú zástrčku.	Pomocou skrutkovača vytlačte držiak poistky.	Poistku skontrolujte. Ak je chybná, použite náhradnú poistku.	Opäť nasadte držiak poistky a zatlačte ho. Zapojte sieťovú zástrčku.
RUS	Отключите аппарат.	С помощью отвертки извлеките держатель предохранителя.	Если предохранитель неисправен, замените его.	Поместите предохранитель в держатель.

D	<p>Falls es Schwierigkeiten gibt, kontrollieren Sie bitte zuerst nachfolgende Punkte, bevor Sie den Kunden-dienst rufen: ► ► ►</p>	<p>Das Gerät arbeitet nicht:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ist der Hauptschalter an? • Ist der elektrische Stecker ordentlich eingesteckt? • Besteht ein Mangel in der Stromversorgung? • Ist die Sicherung defekt? (Sie befindet sich an der hinteren Seite des Geräts, unterhalb des Hauptschalters). 	<p>Bitte keinesfalls selbst eine Reparatur durchführen, das könnte gefährlich sein. Das Gerät bei einem Defekt mit Angaben des Fehlers ins Werk schicken.</p>	<p>Garantie: <u>Auf dieses Gerät gewähren wir bei pfleglicher Behandlung, eine Garantie von 1 Jahr.</u></p>
E	<p>In case of malfunction, please check the following points before calling for service: ► ► ►</p>	<p>The machine does not work:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Is the main switch turned on? • Is the electric plug connected correctly? • Is power supplied to the outlet? • Is the fuse defective? (The fuse is located on the back side of the machine, below the main switch). 	<p>CAUTION: Please do not attempt to repair the machine. Return the machine to Renz indicating the problem.</p>	<p>Warranty: 12 months under normal operating conditions.</p>
ESP	<p>En caso de problemas, se ruega controlar primero los puntos siguientes antes de llamar al servicio postventa: ► ► ►</p>	<p>El aparato no funciona:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ¿El interruptor principal está conectado? • ¿La clavija está enchufada correctamente? • ¿Hay una alimentación eléctrica insuficiente? • ¿Está el fusible defectuoso? (Se encuentra al lado trasero del aparato, debajo del interruptor principal) 	<p>Se ruega no efectuar reparaciones en ningún caso usted mismo; podría ser peligroso. En caso de avería, envíe el aparato a la fábrica indicando el problema.</p>	<p>Garantía: Concedemos una garantía de 1 año para este aparato en condiciones normales de funcionamiento.</p>
F	<p>En cas de difficultés, veuillez contrôler d'abord les points suivants avant d'appuyer le service après vente: ► ► ►</p>	<p>l'appareil ne fonctionne pas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'interrupteur principal est il en position sous tension? • La prise électrique est-elle correctement branchée ? • Y a-t-il un défaut d'alimentation ? • Le fusible est-il défectueux ? (Il se trouve sur le côté derriere de l'appareil, en dessous de l'interrupteur principal . 	<p>N'effectuez jamais vous-même une réparation, cela risque d'être dangereux. En cas de panne, envoyez l'appareil à l'usine en indiquant le défaut constaté.</p>	<p>Garantie : Nous accordons une garantie d'un an pour cet appareil à condition de lui accorder tous les soins nécessaires.</p>
CZ	<p>Pokud dochází k poruchám, předtím než se obrátíte na servisní službu, zkontrolujte prosím následující body: ► ► ►</p>	<p>Zařízení nepracuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Je hlavní vypínač zapnutý? • Je elektrická zástrčka správně zastrčená? • Není nějaká závada v přívodu napětí? • Není vadná pojistka? (Nachází se na zadní straně zařízení, pod hlavním vypínačem.) 	<p>Prosíme, v žádném případě neprovádět sami opravu, mohlo by to být nebezpečné. V případě závady poslat zařízení s údaji o závadě na závod.</p>	<p>Záruka: Na toto zařízení poskytujeme při pečlivém nakládání záruku 1 rok.</p>

NL	<p>Als u problemen ondervind, controleert u dan eerst de volgende punten, voordat u de storingsdienst belt: ► ► ►</p>	<p>De Machine werkt niet:</p> <ul style="list-style-type: none"> • is de hoofdschakelaar aan? • Is de stekker ingestoken • is er een stroom storing • is de zekering defect (deze bevindt zich aan de achterkant van de machin, onder de hoofdschakelaar). 	<p>SVP in geen geval zelf een reparatie uitvoeren. Stuur de machine naar de fabriek met een omschrijving van de fout.</p>	<p>Garantie: Op deze machine geven wij bij gebruik volgens normale omstandigheden, 12 maanden garantie.</p>
SK	<p>Ak dochádza k poruchám, predtým než sa obrátite na servisnú službu, skontrolujte prosím nasledujúce body: ► ► ►</p>	<p>Zariadenie nepracuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Je hlavní vypínač zapnutý? • Je elektrická zástrčka správne zastrčená? • Není nějaká závada v přívodu napětí? • Není vadná pojistka? (Nachází se na zadní straně zařízení, pod hlavním vypínačem). 	<p>Prosíme, v žiadnom prípade nevykonávať sami opravu, mohlo by to byť nebezpečné. V prípade poruchy poslať zariadenia s údajmi o závade na preteky.</p>	<p>Záruka: Na toto zariadenie poskytujeme pri starostlivom nakladaní záruku 1 rok.</p>
RUS	<p>В случае неисправности, проверьте следующие пункты, прежде чем обращаться в сервисный центр: ► ► ►</p>	<p>Аппарат не работает:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Включен ли главный выключатель? • Правильно ли подключен аппарат в электрический разъем? • Есть ли напряжение в используемой розетке? • Исправен ли предохранитель? (Предохранитель расположен на задней стороне аппарата, ниже главного выключателя). 	<p>ВНИМАНИЕ: Пожалуйста, не пытайтесь отремонтировать аппарат самостоятельно. Обратитесь в сервисный центр с описанием проблемы.</p>	<p>Гарантия: 12 месяцев при нормальных условиях эксплуатации.</p>

7

WARTEN • MAINTENANCE • LIMPIEZA • ENTRETIEN • ÚDRŽBA • ONDERHOUD •
ÚDRŽBA • УХОД

				
D	Reinigung: Mit trockenem oder leicht feuchtem Tuch abwischen. Keine Lösungsmittel verwenden, Aufdrucke können sich lösen.	Schublade regelmäßig leeren. Bei DTP-340-M: Schublade aushängen und Papierabfall ausschütten.	Schublade regelmäßig leeren. Bei DTP-340-M mit Modul (z.B. CBS), Abfallschublade seitlich herausziehen und ausleeren.	Gerät nicht öffnen. Gerät darf nur vom Fachpersonal geöffnet werden.
E	Cleaning: Wipe with a dry or slightly moist cloth. Do not use solvents, stickers may detach.	Periodically empty the waste draw. The draw can be removed by rotating the bottom forward. Empty waste into a bin. Refit the waste draw into the machine.	To empty waste draw with binding model fitted. Slide the waste draw to the left. Empty waste into a bin. Refit the waste draw into the machine.	Do not open the machine. The machine is only to be serviced by an authorized service center.
ESP	Limpieza: Limpie con un paño seco o poco húmedo. No utilice disolventes, las pegatinas pudieran desprenderse.	Vacíe el cajón de desperdicios regularmente. En la DTP-340-M debe desenganchar el cajón y tirar los restos de papel resultantes de la perforación.	Vacíe el cajón de desperdicios regularmente. En el caso de que la máquina tenga algún módulo MBS -340 instalado (por ejemplo DTP-340-M con CBS), extraiga el cajón por el lado y tire los restos de papel acumulados en el mismo.	No abra la máquina. Sólo la empresa autorizada puede abrir y reparar la máquina.
F	Nettoyage: Essuyer avec un chiffon sec ou peu humide. Ne pas utiliser de solvant.	Vider le tiroir à confettis régulièrement. Pour la DTP 340 M décrocher le tiroir et vider les confettis.	Vider le tiroir à confettis régulièrement. Pour le module MBS (DTP 340 M avec le module par exemple CBS) sortir le tiroir à confettis par le côté et vider.	Ne pas ouvrir l'appareil. Seul un technicien doit ouvrir l'appareil.
CZ	Čištění : Otírejte suchou nebo mírně navlhčenou utěrkou. Nepoužívejte rozpouštědla.	Vyprazdňovat pravidelně zásuvku s odpadem. U DTP-340-M: Zásuvku vyjmout a papírový odpad vysypat.	Vyprazdňovat pravidelně zásuvku s odpadem. U DTP-340-M s modulem (například CBS) Vytáhněte zásuvku z levé strany stroje.	Zařízení neotvírat. Zařízení smí otvírat pouze kvalifikovaní pracovníci.
NL	Reiniging: Veeg met een droge of licht vochtige doek. Gebruik geen oplosmiddelen, kunnen afdrukken worden opgelost.	Afvallade regelmatig leegen. Bij de DTP 340 M: Afvallade uithangen en afval weggoaien.	Afvallade regelmatig leegen. Bij MBS 340 (DTP 340 M met Module bijv.CBS) Afvallade zijdelings eruittrekken en afval weggoaien.	De machine is alleen te worden geopend en onderhouden door een erkend servicecentrum.
SK	Čistenie: Čistite len suchou alebo mierne navlhčenou handričkou. Nepoužívajte rozpúšťadlá.	Vyprázdňovať pravidelne zásuvku s odpadom. U DTP-340-M: Zásuvku vybrať a papierový odpad vysypať.	Vyprázdňovať pravidelne zásuvku s odpadom. U DTP-340-M s modulom (napríklad CBS) Vytiahnite zásuvku z ľavej strany stroja.	Zariadenie neotvárajte. Zariadenie smie otvárať iba kvalifikovaní pracovníci.
RUS	Протирайте перфоратор только мягкими салфетками. Не применяйте для чистки абразивные чистящие средства.	Периодически освобождайте лоток для отходов.	Периодически освобождайте лоток для отходов. Для того, чтобы освободить лоток от отходов потяните его в сторону, как показано на рисунке выше.	Не пытайтесь открыть перфоратор. Аппарат может быть открываться и обслуживаться только в авторизованном сервисном центре.

<p>Länge x Breite x Höhe Length x Width x Height Largo x Ancho x Alto Longueur, largeur, hauteur Délka x šířka x výška Lengte x breedte x hoogte Dĺžka x šírka x výška Габариты</p>	<p>36x49x25</p>
<p>Gewicht Weight Peso Poids Hmotnost Gewicht Hmotnosť Bec</p>	<p>31kg</p>
<p>Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Epaisseur de perforation Tloušťka děrování Ponsdikte Hrúbka dierovania Перфорация</p>	<p>bis zu 3.5 mm / 35 Blatt* (70/80 g/m² Papier) up to 3.5 mm / 35 sheets*(70/80 gr/m² paper (20 # stock) hasta 3.5 mm / 35 hojas* (papel de 70/80 gr/m²) jusqu'à 3 mm / 35 feuilles *(papier de 70/80 g/m²) až 3.5 mm / 35 listů* (70/80 g/m² papír) max. 3.5 mm / 35 vellen* (70/80 g/m² papier) až 3.5 mm / 35 listov (70/80 g/m² papier до 3.5 мм / 35 листов</p>
<p>Stanzkapazität Punching capacity Capacidad de perforación Capacité de perforation Děrovací kapacita Ponsdikte Dierovacia kapacita Производительность перфорации</p>	<p>max 20.000 Blatt / h 20,000 sheets / h 20.000 hojas / hora como máximo. макс. 20 000 листов/час</p>
<p>Arbeitsbreite Working width (max size) Formats Ancho de trabajo Prac. šířka Verwerkbare breedte Prac. šírka Максимальный формат</p>	<p>bis 340 mm up to 340 mm hasta 340 mm jusqu'à 340 mm až 340 mm tot 340 mm až 340 mm до 340 мм*70/80 g/m²</p>
<p>230V 50Hz / 250W oder 110V / 60Hz 230V 50 cycles / 250 W or 110V/60 cy.(USA) 230V 50 Cc / 250W o 110V/60Cc 230V 50 cy. / 250W ou 110V/60 cy. 230V 50Hz / 250W nebo 110V / 60Hz 230V 50Hz / 250W of 110V / 60 Hz 230V 50Hz / 250W alebo 110V / 60Hz 230 В 50 Гц / 250 Вт или 110 В / 60 Гц</p>	<p>Sicherung 5 x 20 4A träge Fuse 5 x 20 4A slow Fusible 5 x 20 4A lento Fusible 5 x 20 4A lent Pojistka 5 x 20 4A pomalu Zekering 5 x 20 4A traag Poistka 5 x 20 4A pomaly Предохранитель 5 x 20 4A</p>

EG-Konformitäts-Erklärung im Sinne der EG-Richtlinien
EC conformity declaration according to the EC guidelines
Declaración de conformidad de la UE de acuerdo con las directivas de la UE
Déclaration de conformité CE selon les directives CE
Prohlášení o shodě s předpisy ES ve smyslu směrnic ES
EG-conformiteitsverklaring volgens EG-richtlijnen
Vyhlasenie o zhode ES v zmysle smernic ES
Декларация соответствия согласно требованиям ЕС

für Maschinen 2006/42/EG, Anhang II
 for machines 2006/42/EC, appendix II
 para máquinas 2006/42/EG, apéndice II
 pour machines 2006/42/CE, appendice II
 pro Strojní zařízení 2006/42/ES, Příloha II
 voor Apparaten 2006/42/EG Bijlage II
 pre Prístroje 2006/42/ES, Príloha II
 для Оборудования 2006/42/EC, Приложение II

Elektromagnetische Verträglichkeit 04/108/EG
 Electromagnetic consistency 04/108/EC
 Compatibilidad electromagnética 04/108/EG
 Comptabilité électromagnétique 04/108/CE
 Elektromagnetická kompatibilita 04/108/ES
 Elektromagnetische verdraagzaamheid 04/108/EG
 Elektromagnetická kompatibilita 04/108/ES
 ЭМС 04/108/EC

Niederspannung 2006/95/EG
 Low tension 2006/95/EC
 Baja tensión 2006/95/EG
 Basse tension 2006/95/CE
 Nízké napětí 2006/95/ES
 Lage spanning 2006/95/EG
 Nízke napätie 2006/95/ES
 Низкое напряжение 2006/95/EC

Die Anlage bzw. Maschine,
 The construction of the machine,
 La construcción de la máquina,
 La construction de la machine,
 Strojní zařízení resp. Stroj,
 De constructie van de machine,
 Zariadenie resp. prístroj
 Оборудование ,

Fabrikat: • Model: • Producto: • Modèle: • Model: • Model: • Produkt: • Наименование:

Elektrische Stanz- und Perforiermaschine
 Electrical desktop punching machine
 Máquina perforadora eléctrica
 Perforeuse électrique
 Elektrický děrovací stroj
 Ponsmachine
 Elektrický dierovací stroj
 Перфоратор

Typ: • Type: • Type: • Tipo: • Тури: • Type: • Тур: • Модель: DTP-340-M

wurde entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit den o.g. EG-Richtlinien, in alleiniger Verantwortung von:

was developed, constructed and produced in accordance with the EC guidelines and with the sole responsibility of:

ha sido diseñada, construida y fabricada de conformidad con las antes citadas directivas comunitarias, bajo la exclusiva responsabilidad de:

a été développée, construite et produite conformément aux directives et avec la seule responsabilité de:

byl vyvinut, zkonstruován a vyroben v souladu se shora uvedenými směrnici ES jediným odpovědným subjektem:

is ontwikkeld, gebouwd en geproduceerd in overeenstemming met de EG-richtlijnen en op enige verantwoordelijkheid van:

bol vyvinutý, navrhnutý a vyrobený v zhode s vyššie uvedenými smernicami ES s priamou zodpovednosťou:

было спроектировано и произведено в соответствии с руководящими принципами ЕС исключительной ответственностью:

Firma: • Company: • Empresa: • Sociétés: • Firmou: • Firma: • Spoločnosti: • Фирма:

Chr. Renz GmbH, 73540 Heubach / Germany

9

**EG-Konformitäts-Erklärung im Sinne der EG-Richtlinien
EC conformity declaration according to the EC guidelines
Declaración de conformidad de la UE de acuerdo con las directivas de la UE
Déclaration de conformité EG selon les directives EG
Prohlášení o shodě s předpisy ES ve smyslu směrnic ES
EG-conformiteitsverklaring volgens EG-richtlijnen
Vyhlásenie o zhode ES v zmysle smerníc ES
Декларация соответствия согласно требованиям ЕС**

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:
The following harmonized specifications were applied:
Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées:
Se han aplicado las siguientes normas armonizadas:
Uplatnené harmonizované normy:
De volgende harmoniserende specificaties zijn toegepast:
Nasledujúci harmonizovaných noriem boli uplatnené:
Были применены следующие согласованные технические требования:

EN ISO 12100: 2010

Sicherheit von Maschinen, Geräten und Anlagen
Security of machines, units and systems
Sécurité des machines, unités et système
Seguridad de máquinas, instalaciones y equipos
Bezpečnost strojních zařízení, vybavení a zařízení
Veiligheid van machines, apparaten en toestellen
Bezpečnosť strojných zariadení, vybavenia a zariadení
Безопасность машин, устройств и систем

DIN EN 60204-1

Elektrische Ausrüstung von Maschinen
Electrical equipment for industrial machines
Equipamiento eléctrico de máquinas
Équipement électrique pour des machines industrielles
Elektrické zařízení strojů
Elektrische uitrusting van machines
Elektrické zariadenia strojov
Электротехническое оборудование для промышленных машин

Eine Technische Dokumentation ist vollständig vorhanden. Die entsprechende Betriebsanleitung liegt in folgenden europäischen Sprachen vor:
Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Tschechisch, Holländisch, Slowakisch, Russisch.

A complete technical documentation as well as the relevant manual are available in the European languages:
German, English, French, Spanish, Czech, Dutch, Slovak, Russian.

Se dispone de una documentación técnica completa y de las instrucciones de servicio pertenecientes a la máquina en los siguientes idiomas europeos:
Alemán, inglés, francés, español, checo, holandés, eslovaco, ruso.

Une documentation complète technique ainsi que la notice d'utilisation sont disponibles dans les langages européens:
Allemand, anglais, français, espagnol, tchèque, néerlandais, slovaque, russe.

Existuje příslušná kompletní technická dokumentace. Návod k obsluze existuje v těchto evropských jazycích:
Němčina, angličtina, francouzština, španělština, čeština, holandština, slovenština, ruština.

Een technische documentatie is volledig aanwezig. De gebruiksaanwijzing is in de volgende Europese talen aanwezig:
Duits, Engels, Frans, Spaans, Tsjechisch, Nederlands, Slowaaks, Russisch.

Technická dokumentácia je k dispozícii. Zodpovedajúce návod na použitie je k dispozícii v nasledujúcich európskych jazykoch:
Nemčina, angličtina, francúzština, španielčina, čeština, holandčina, slovenčina, ruština.

Полная техническая документация так же как соответствующая инструкция доступна на европейских языках:
Немецком, Английском, Французском, Испанском, Чешском, Словацком, Голландском, Русском.

Heubach, 01. 04. 2012



General Manager
Director
Gerente
Gérant
Generální ředitel
Algemeen Directeur
Generálny riaditeľ
Генеральный менеджер

**ERGÄNZENDE PRODUKTE • COMPLEMENTARY PRODUCTS • PRODUCTOS AÑADIDOS • ACCESSOIRES
COMPLÉMENTAIRES • DOPLNKOVÉ VÝROBKY • AANVULLENDE PRODUCTEN • DOPLNKOVÉ VÝROBKY •
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ**

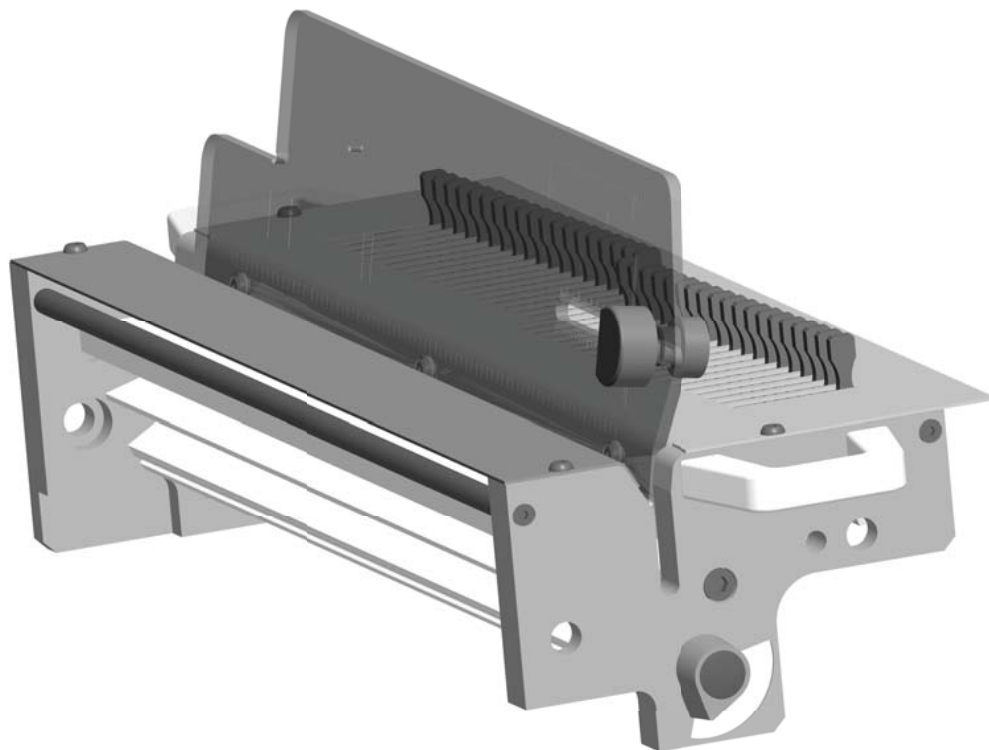
	Werkzeug Die Troquel Outil Nástroj Werktuig Nástroj Инструмент	Max.Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Épaisseur de perforation Max.tloušťka děrování Ponsdikte Max hrúbka dierovanie Перфорация	Teilung Pitch Paso Pas Dělení Deling Delenie Деление	Randabstand beweglich Adjustable margin control Distancia al margen Marge de perforation réglable Vzdálenost od okraje pohyblivá Randafstand variabel Vzdialenosť od okraja pohyblivá Регулируемое расстояние края	Stanzstempel Punch pins Punzones Poinçons Lisovník Stansstempel Lisovníku Ножи
<p>•Stanzwerkzeuge für RENZ RING WIRE® Drahtkambindung •Punching dies for RENZ RING WIRE® wire comb binding: •Troqueles para encuadernación de alambre doble cero RENZ RING WIRE® •Outils de perforation pour reliure intégrale RENZ RING WIRE®: •Děrovací nástroje pro Renz vázání drátem •Stanswerktuig voor RENZ RING WIRE® draadkambinding •Dierovacie nástroje pre Renz viazanie drôtom •Перфорационные тулы для переплета металлической пружиной.</p>	4x4x3:1 - 38 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	3mm - 30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3" = 8.46mm	ja yes sí oui ano ja áno da	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
	3.5x5.5x2:1 - 26 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	3.5mm - 35 Blatt 35 sheets 35 hojas 35 feuilles 35 listů 35 vellen 35 listov 35 листов	1/2"=12.7mm	ja yes sí oui ano ja áno da	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
	6x6x2:1 - 26 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	3mm - 30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/2"=12.7mm	ja yes sí oui ano ja áno da	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
	4x4x3:1 mit Daumenloch • with thumb hole • con agujero para el pulgar • avec trou de pouce • s palcovým otvorem • met duimgat • s palcovým otvorem • с дюймовым отверстием	3mm - 30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3"=8.46mm	nein no no non ne nee nie нет	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
	35+1 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи				
	3.5x5.5x2:1 mit Daumenloch • with thumb hole • con agujero para el pulgar • avec trou de pouce • s palcovým otvorem • met duimgat • s palcovým otvorem • с дюймовым отверстием	3mm - 30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/2"=12.7mm	nein no no non ne nee nie нет	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
	23+1 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи				
	Ø4x3:1 - 38 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	3mm - 30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3"=8.46mm	ja yes sí oui ano ja áno da	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
	Ø6x2:1 - 26 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	3mm - 30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/2"=12.7mm	ja yes sí oui ano ja áno da	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
	Ø4x3:1 mit Daumenloch • with thumb hole • con agujero para el pulgar • avec trou de pouce • s palcovým otvorem • met duimgat • s palcovým otvorem • с дюймовым отверстием	3mm - 30 Blatt 30 sheets 30 hojas 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов	1/3"=8.46mm	nein no no non ne nee nie нет	einzeln ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínatelný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи
35+1 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи					
Ø3x1" - 12 Stempel • pins • punzones • poinçons • lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	6mm 60 Blatt / 60 sheets / 60 hojas / 60 feuilles / 60 listů / 60 vellen / 60 listov / 60 листов	1"=25.4mm	nein no no non ne nee nie нет	keine ausschaltbar no deselectable ningun punzón desembragable non débrayable žiadne se nedajú vypínať niet uitschakelbaar žiadne sa nedajú vypínať ножи не отключаются.	

**ERGÄNZENDE PRODUKTE • COMPLEMENTARY PRODUCTS • PRODUCTOS AÑADIDOS • ACCESSOIRES
COMPLÉMENTAIRES • DOPLNKOVÉ VÝROBKY • AANVULLENDE PRODUCTEN • DOPLNKOVÉ VÝROBKY •
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ**

	Werkzeug Die Outil Troquel Nástroj Werktuig Nástroj Инструмент	Max.Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Epaisseur de perforation Max. tloušťka děrování Ponsdikte Max hrúbka dierovanie Перфорация	Teilung Pitch Paso Pas Dělení Deling Delenie Деление	Randabstand beweglich Adjustable margin control Distancia al margen Marge de perforation réglable Vzdálenost od okraje pohyblivá Randafstand variabel Vzdialenosť od okraja pohyblivá Регулировка отступа от края	Stanzstempel Punch pins Punzones Poinçons Lisovnik Stansstempel Lisovníku Ножи
<ul style="list-style-type: none"> •Stanzwerkzeuge für Spiralbindung •Punching Dies for spiral binding •Troqueles para encuadración de espirales •Outils de poinçonnage pour reliure spirale •Děrovací nástroje pro spirálovou vazbu •Stanswerktuig voor spiraalbinding •Dierovacie nástroje pre špirálovú väzbu •Инструменты для переплета спиралью 	Ø4x6mm - 54 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	2.5mm - 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	6mm	ja yes sí oui ano ja áno da	auschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínatelný A4/A5• uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5.
	Ø3.6,x5mm - 67 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	2.5mm - 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	5mm	ja yes sí oui ano ja áno da	auschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínatelný A4/A5• uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5.
	oval 4.5x3.6x1/4" - 50 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	2.5mm - 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	1/4"=6.35mm	ja yes sí oui ano ja áno da	keine ausschaltbar no deselectable ningun punzón desembragable non débrayable Žiadne se nedajú vypínať niet uitschakelbaar žiadne sa nedajú vypínať ножи не отключаются.
	oval 4.5x3.6x6.2865mm 53 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	2.5mm - 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	0.2475"=6.2865mm	ja yes sí oui ano ja áno da	5 ausschaltbar 5 deselectable punch pins 5 punzones desembragables 5 débrayable 5 vypínateľný 5 uitschakelbaar 5 vypínateľný / 5 отключающихся ножей
	oval 4x3.2x5mm - 67 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	2.5mm - 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	5mm	ja yes sí oui ano ja áno da	4 ausschaltbar 4 deselectable punch pins 4 punzones desembragables 4 débrayable 4 vypínateľný 4 uitschakelbaar 4 vypínateľný 4 отключающихся ножа
	oval 5x4x6.2865 - 53 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	2.5mm - 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	0.2475"=6.2865mm	nein no no no ne nee nie нет	auschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínateľný A4/A5• uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5
	oval 4.5x3.6x6mm - 56 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	2.5mm - 25 Blatt 25 sheets 25 hojas 25 feuilles 25 listů 25 vellen 25 listov 25 листов	6mm	ja yes sí oui ano ja áno da	auschaltbar A4/A5 • deselectable punch pins for A4/A5 • desembragables A4/A5 • débrayable A4/A5 • vypínateľný A4/A5• uitschakelbaar A4/A5 • vypínateľný A4/A5 • отключающиеся ножи при перфорации форматов A4/A5
<ul style="list-style-type: none"> •Stanzwerkzeuge für Plastikbindung •Punching Die for plastic comb binding •Troqueles para encuadración de canutillos plásticos •Troqueles pour la reliurement peignes plastique •Děrovací nástroje pro vazbu z umělé hmoty •Stanswerktuig voor plasticbinding •Dierovacie nástroje pre väzbu z umelej hmoty •Ножи для переплета пластиковой пружины 	3x8x14.2865 (AT) - 24 Stempel • pins • punzones • poinçons • Lisovací razidlo • stempels • nožov • ножи	3.5mm - 35 Blatt 35 sheets 35 hojas 35 feuilles 35 listů 35 vellen 35 listov 35 листов	0.5624"=14.2865mm	ja yes sí oui ano ja áno da	einzel ausschaltbar deselectable punch pins punzones desembragables débrayable individuellement samostatně vypínateľný apart uitschakelbaar samostatne vypínateľný отключающиеся ножи

ERGÄNZENDE PRODUKTE • COMPLEMENTARY PRODUCTS • PRODUCTOS AÑADIDOS • ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES • DOPLNKOVÉ VÝROBKY • AANVULLENDE PRODUCTEN • DOPLNKOVÉ VÝROBKY • СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

	Werkzeug Die Outil Troquel Nástroj Troquel Nástroj Инструмент	Max. Stanzstärke Punching thickness Grosor de perforación Epaisseur de perforation Max. tloušťka děrování Pondikite Max hrúbka dierovanie Перфорация	Teilung Pitch Paso Pas Dělení Deling Delenie Деление	Randabstand beweglich Adjustable margin control Distancia al margen Marge de perforation réglable Vzdálenost od okraje pohyblivá Randafstand variabel Vzdialenosť od okraja pohyblivá Регулировка отступа от края	Stanzstempel Punch pins Punzones Poinçons Lisovník Stansstempel Lisovníku Ножи
<p>• Stanzwerkzeug für Abheftlochung</p> <p>• Punching Die for filing holes</p> <p>• Troqueles para encuadernación de agujeros de archivadores</p> <p>• Décède pour la reliure trous de dépôt</p> <p>• Děrovací nástroj pro prošívací děrování</p> <p>• Stanswerktuig voor inhangponsing</p> <p>• Dierovacie nástroj pre prešívacie dierovanie</p> <p>• Инструменты для перфорации круглыми отверстиями</p>	<p>Ø6x80mm 4 Stempel 4 pins 4 punzones 4 lisovací razidlo 4 Stempels 4 lisovacie razidlo 4 ножи</p>	<p>3mm 30 Blatt 30 sheets 30hojas* 30 feuilles 30 listů 30 vellen 30 listov 30 листов</p>	<p>80mm</p>	<p>nein no no non ne Nee nie нет</p>	<p>Beide äußeren Abheftlöcher ausschaltbar The two outside pins can be disengaged Punzones exteriores desembragables Poinçons détachables externes Dva nože možno vypnout E twee buitenste inhanggaten zijn uitschakelbaar Dva nože možno vypnúť Два ножа могут быть отключены</p>



- Die MBS Module WBS 360 für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung, CBS 340 für Spiralbindung und PBS 340 für Plastikbindung können an die DTP 340 M zu einem leistungsfähigen und platzsparenden Stanz- und Bindesystem eingehängt oder allein als Bindemaschine eingesetzt werden.
- MBS (Modular Binding System) , modular expandable binding system for Renz Ring Wire® wire comb, plastic comb and coil binding. All MBS modules can be attached to the DTP 340 M for a high-performance, compact binding system or can be used on their own as a binding machine.
- Los módulos WBS 360 para encuadernación de alambre doble cero Renz Ring Wire®, CBS 340 para encuadernación de espirales y PBS 340 para encuadernación de canutillos plásticos pueden acoplarse a la DTP 340 M para convertirla en un sistema de perforación y encuadernación o pueden ser opera dos de forma individual.
- Les modules MBS sont les suivants: WBS 360 pour la reliure intégrale RENZ RING WIRE® CBS 340 pour la reliure spirale et PBS 340 pour la reliure plastique. Possibilité de fixer tous les modules MBS à la DTP 340 M pour obtenir ainsi un système de perforation et de reliure à grand rendement et de faible encombrement.
- Moduly WBS 360 pro RENZ RING WIRE drátěnou vazbu, CBS 340 pro spirálovou vazbu a PBS 340 pro vazbu z umělé hmoty se mohou připojit na DTP 340 M a vytvořit tak výkonný a z hlediska místa úsporný děrovací a vázací systém nebo se mohou používat samostatně jako vázací stroje.
- Met een MBS module zoals beneden, kan de DTP-340 M tot een plaatsbesparend en efficiënt pons en bind systeem worden gemodificeerd.
- Moduly WBS 360 pre Renz RING WIRE drôtenú väzbu, CBS 340 pre špirálovú väzbu a PBS 340 pre väzbu z umelej hmoty sa môžu pripojiť na DTP 340 M a vytvoriť tak výkonný az hľadiska miesta úsporný dierovacie a viazacie systém alebo sa môžu používať samostatne ako viazacie stroje .
- MBS (Модульная Переплетная Система), модульная переплетная система для Renz Ring Wire® wire comb, переплетает пластиковой и металлической пружины. Все модули MBS могут быть присоединены к 340 M DTP для более высокой производительности или могут использоваться самостоятельно.

WBS 360

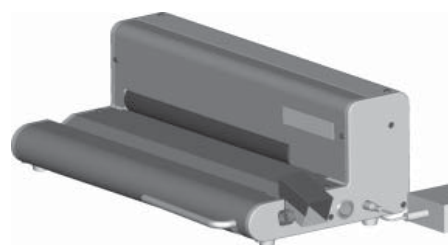
- Handschießmaschine für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung.▶
- Manual closing machine for RENZ RING WIRE® comb binding.▶
- Cerradora manual para encuadernación de alambre doble cero.▶
- Machine manuelle pour reliure métallique.▶
- Vazač s ručním uzavíráním pro drátěnou vazbu.▶
- Manuele sluit machine voor draadkambinding.▶
- Viazáč s ručným uzatváraním pre drôtenu väzbu.▶
- Модуль для зажима пружины.▶



Blockdicke: • Book thickness: • Grosor del cuaderno: • Epaisseur du bloc: • Šírka bloku: • Blokdicke: • Šírka bloku: • Толщина переплетаемого блока:
max. 36 mm
Verarbeitbare \varnothing : • Possible coil diameters: • \varnothing de trabajo • \varnothing réalisables: • Zpracovatelný \varnothing • Verwerkbare \varnothing : • Spracovatelný \varnothing : • \varnothing пружин:
3/16"-1 1/2"
(5,5 - 38 mm)
Maschinenmaße LxBxH: • Machine: Lenght x Width x Height: • Medidas de la máquina LxAxA: • Dimensions de la machine L x l x h: • Rozměry stroja dĺžka šírka výška: • Machine maat LxBxH: • Rozmery stroja dĺžka šírka výška: • Габариты:
56 x 15 x 32 cm
Gewicht: netto, brutto: • Weight: net, gross: • Peso: neto, bruto: • Poids: net, brut: • Weight: net, gross: • Hmotnosť: Net, Gross: • Gewicht: netto, brutto: • Hmotnosť: Net, Gross: • Bec:
8,2 kg • 10,8 kg

CBS 340

- Elektrische Spiralsiermaschine mit integrierter, manueller Spiralschneide- und Umbiegevrichtung für Plastik- und Drahtspiralen geeignet bis max. \varnothing 20 mm.▶
- Electric spiral inserting machine with integrated manual cutting and crimping unit.▶
- Insertadora eléctrica de espirales con dispositivo cortador y doblador integrado para espirales plásticos y metálicos de hasta \varnothing 20 mm.▶
- Machine électrique de pose de reliure spirale avec coupe de spirale ontégrée et recourbement. Segment du fil plastique maximum 20 mm.▶
- Elektrické zariadenie pro natahování spirál se zabudovaným ručním rezačem a ohýbacím zariadením pro plastové a drátěné spirály, vhodné až do max \varnothing 20 mm.▶
- Elektrische spiraleer machine met geintegreerde manuele snij en ombuig inrichting voor Plastic- en draad spiralen tot max. \varnothing 20 mm.▶
- Elektrické zariadenia pre nat'ahovanie špirál so zabudovaným ručným rezačom a ohýbacím zariadením pre plastové a drôtene špirály, vhodné až do max \varnothing 20 mm.▶
- Электрический модуль для автоматической вставки спирали.▶



Blockdicke: • Book thickness: • Grosor del cuaderno: • Epaisseur du bloc: • Šírka bloku: • Blokdicke: • Šírka bloku: • Толщина переплетаемого блока:
max. 16 mm • 160 Blatt
Verarbeitbare \varnothing : • Possible coil diameters: • \varnothing de trabajo: • \varnothing réalisables: • Zpracovatelný \varnothing • Verwerkbare \varnothing : • Spracovatelný \varnothing : • \varnothing пружин:
max. \varnothing 20 mm
Maschinenmaße LxBxH: • Machine: Lenght x Width x Height: • Medidas de la máquina: LxAxA: • Dimensions de la machine L x l x h: • Rozměry stroja dĺžka šírka výška: • Machine maat LxBxH: • Rozmery stroja dĺžka šírka výška: • Габариты:
45 x 10 x 16 cm
Gewicht: netto, brutto: • Weight: net, gross: • Peso: neto, bruto: • Poids: , net, brut: • Weight: Hmotnosť: Net, Gross: • Gewicht: netto, brutto: • Bec:
8,3 kg • 9,3 kg

PBS 340

- Reines Handbindemodul zum Binden von RENZ® Plastikbindung.▶
- Plastic comb manual binding module.▶
- Módulo de encuadernación manual de canutillos plásticos.▶
- Module manuel de pose de reliure baguettes plastiques.▶
- Ruční vazač pro plastovou vazbu.▶
- Manuele bind module voor het binden van RENZ® plastic bindruggen systeem.▶
- Ručné viazáč pre plastovú väzbu.▶
- Модуль ручного зажима.▶



Blockdicke: • Book thickness: • Grosor del cuaderno: • Epaisseur du bloc: • Šírka bloku: • Blokdicke: • Šírka bloku: • Толщина переплетаемого блока:
max. 48 mm • 480 Blatt
Verarbeitbare \varnothing : • Possible coil diameters: • \varnothing de trabajo: • \varnothing réalisables: • Zpracovatelný \varnothing : • Verwerkbare \varnothing : • Spracovatelný \varnothing : • \varnothing пружин:
 \varnothing 6 - 52mm
Maschinenmaße LxBxH: • Machine: Lenght x Width x Height: • Medidas de la máquina: LxAxA: • Dimensions de la machine L x l x h: • Rozměry stroja: dĺžka, šírka, výška: • Machine maat LxBxH: • Rozmery stroja: dĺžka, šírka, výška: • Габариты:
50 x 19 x 17 cm
Gewicht: • netto, brutto: • Weight: net, gross: • Poids: • net, brut: • Hmotnosť: Net, Gross: • Gewicht: netto/bruto: • Bec:
4,3 kg • 6,5 kg